



EG10 / EG16

- Smart Meter di gas naturale con conversione di volume integrata e modulo di comunicazione

- **CARATTERISTICHE PRINCIPALI**
- **SPECIFICHE**

I contatori EG10 e EG16 sono strumenti di misura volumetrica per famiglie di gas H₂, L, E, che utilizzano sistema a membrana per uso residenziale/industriale. Sono progettati e costruiti secondo i più alti standard, nel rispetto della norma EN1359 e della direttiva MID. Precisione e accuratezza della misura sono garantite dal processo produttivo e di controllo, e da un sistema di calibrazione automatizzato, che viene utilizzato presso il Laboratorio Metrologico interno sul 100% dei contatori prodotti.

La qualità dei componenti in plastica e metallo rende i contatori altamente sensibili, anche con un flusso di gas minimo, e garantisce ottime prestazioni nel tempo.

L'EG10 e l'EG16 hanno un modulo elettronico integrato con le seguenti caratteristiche e funzioni:

- Display LCD con menu multilivello
- registrazione dei valori di consumo
- trasmissione remota delle letture (compensate da temperatura e pressione)

I misuratori EG10 e EG16 eseguono la conversione di tipo PT del volume nelle condizioni di riferimento standard (condizioni di base).

La protezione dei dati e la sicurezza dei parametri di programmazione sono garantite da interruttori piombabili e password programmabili.

I contatori sono alimentati a batteria.

La differenza di pressione tra l'ingresso e l'uscita del contatore determina il riempimento e lo svuotamento ciclici della camera di misura tramite il movimento alternato della membrana deformabile.

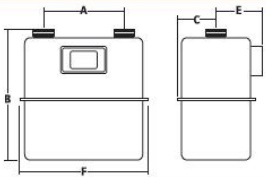
Il movimento viene convertito in segnali di impulso elettrico tramite il sistema di misura cinematico, che consiste di valvole a spola con un accoppiamento biella/manovella e un modulo trasduttore elettronico. Questi segnali vengono poi trasmessi al modulo elettronico.

Il sensore di temperatura per la correzione del volume è installato sul modulo trasduttore ed è dotato di un efficace sistema di rilevamento delle frodi.

Comunicazione dei dati

- Comunicazione GPRS (punto-punto)
- Comunicazione NB-IoT (punto-punto)
- Comunicazione locale tramite porta ottica a infrarossi ZVEI, secondo EN 62056-21

- Membrana in materiale sintetico
- Cassa disponibile in lamiera d'acciaio zincata con verniciatura poliestere
- Il contatore con cassa in acciaio zincato garantisce un'ottima protezione contro la corrosione, ed è resistente alle alte temperature, secondo la norma EN1359:2017
- Custodia dell'elettronica in Policarbonato e ABS
- Classe 1.5 Elevata stabilità di misura
- Dotato di un dispositivo di valvola di ritegno meccanico sicuro
- Elevata stabilità di misura
- Intervallo di temperatura: -25°C / +55°C
- Pressione massima di esercizio: 0,5 bar
- Bassa rumorosità
- Display LCD alfanumerico con due righe di 16 caratteri
- Protezione antimanomissione integrata
- Tastiera con 6 pulsanti utente per l'impostazione dei parametri
- Comunicazione locale tramite porta ottica a infrarossi ZVEI, secondo EN 62056-21
- ATEX Zona 1-II 2G Ex ib [Ex ia Ga] IIB T3 Gb (- 25°C ≤ Tamb ≤ + 70°C)
- Punto a Punto comunicazione cellulare: GSM/GPRS, 3G, NB1
- UNI TS 11291, delibera AEEG 155/08

Model	EG10	EG16
Meter Class	G10	G16
Max. operating pressure (mbar)	500	
Min. flow rate (m ³ /h)	0,1	
Max. flow rate (m ³ /h)	16	25
Spacing distance	280 mm	
Standard connection (according to ISO 228-1)	2"	
Connections available upon request (according to ISO 228-1)	1 ½"	
Operating temperature range	-25 °C / + 55 °C	
Storage temperature	-25 °C / + 70 °C	
Base temperature conditions	15 °C	
Precision class	1.5	
Protection rating	IP66	
Mechanical class	M2	
Electromagnetic environment	E1	
Standard connection	2" (according to ISO 228-1)	
Cyclic volume	6 dm ³	
Dimensions 2"	A: 250-280mm, B: 307mm, C: 130mm, E: 172mm, F: 415mm	
		
Dimensions 1 ½"	A: 250mm, B: 314mm, C: 130mm, E: 172mm, F: 415mm	
Weight	9 Kg	